

Prisliste gjelder fra August 2026

Mekaniske injektorer – reparasjonsspesifikasjon

Steg 1 – Dysereparasjon og hydraulisk kontroll

Steg 1 omfatter visuell inspeksjon av injektorstamme, mutter og tilkoblinger.

Dysespissen skiftes og kalibreres i henhold til gjeldende spesifikasjoner. Dysemutter skiftes dersom tilstand eller toleranser tilsier dette.

Etter reparasjon gjennomføres trykktest i manuell trykktester. Injektoren kontrolleres samtidig visuelt for utvendige lekkasjer.

Omfatter:

- Visuell inspeksjon av injektor
- Skifte og kalibrering av dysespiss
- Skifte av dysemutter ved behov
- Kontroll for utvendige lekkasjer

Steg 3 – Komplet overhaling og kalibrering

Steg 3 omfatter komplett demontering og overhaling av injektoren. Injektorstamme, mutter og samtlige relevante innvendige komponenter inspiseres for slitasje, skader og korrosjon. Anleggsflate mot dysespiss slipes om nødvendig.

Følgende komponenter skiftes eller overhales avhengig av injektortype:

- Fjær
- Mellomstykke
- Dysespiss

Andre komponenter skiftes dersom kontroll eller måling viser at de er skadet, slitt eller utenfor spesifiserte toleranser.

Dysespissen skiftes og kalibreres i henhold til gjeldende spesifikasjoner. Dysemutter skiftes dersom tilstand eller toleranser tilsier dette. Injektoren kontrolleres samtidig visuelt for utvendig lekkasje.

Mekanisk injektor (enkelt steg)

Test: 340kr eks mva (inkl. i reparasjonspris ved reparasjon)

Steg 1: 750kr eks mva + deler (typisk 1400 – 1800kr total)

Steg 3: 750kr eks mva + deler (typisk 1600 – 2000kr total)

Dysemutter: 225kr eks mva

Mekanisk injektor (dobbel steg – to trinn)

Test: 480kr eks mva (inkl. i reparasjonspris ved reparasjon)

Steg 1: 900kr eks mva + deler (typisk 1600 – 2000kr total)

Steg 3: 900kr eks mva + deler (typisk 1800 – 2300kr total)

Dysemutter: 225kr eks mva